

Carnet de Chai – Présentation générale



Page d'accueil :

Cette page regroupe l'ensemble des fonctions du logiciel, notamment :

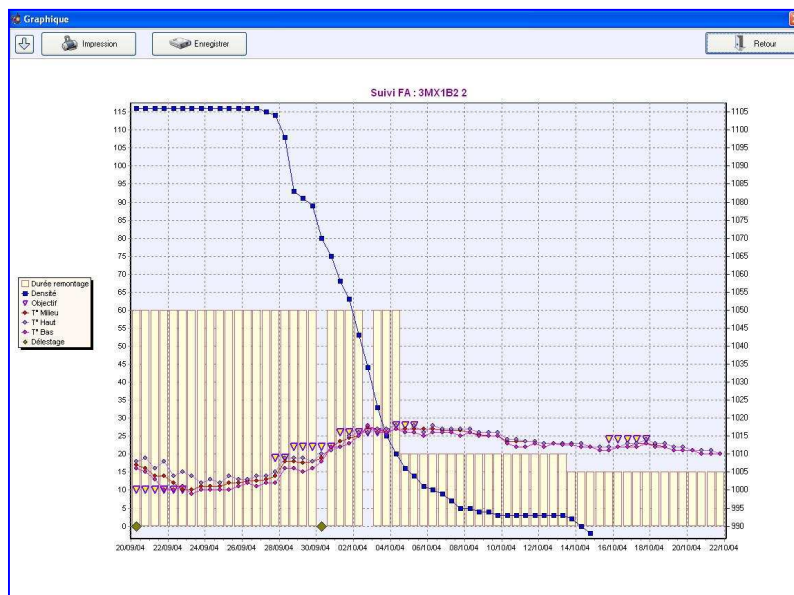
- Cuverie : Pour accéder à la liste des cuves, visualiser les quantités et lots en stock.
- Suivi FA : Pour l'enregistrement du suivi de la fermentation alcoolique des cuves
- Opérations et Suivis : Pour enregistrer les opérations sur les cuves et retrouver ces données sous forme de synthèses

Cuve n°	Emploi	Capacité	Vol. Réserve	En Stock (hl)	Libre	Matière
A 01	STOCKAGE	156	0	156,000	0,000	EPOXY
A 02	STOCKAGE	117	0	117,000	0,000	EPOXY
A 03	STOCKAGE	100,5	0	100,500	0,000	EPOXY
A 05	STOCKAGE	136	0	136,000	0,000	EPOXY
A 06	STOCKAGE	106	0	106,000	0,000	EPOXY
A 07	STOCKAGE	117	0	117,000	0,000	EPOXY
A 08	STOCKAGE	112	0	112,000	0,000	EPOXY
A 09	STOCKAGE	202	0	202,000	0,000	EPOXY
B 05	STOCKAGE	138	0	138,000	0,000	EPOXY
B 06	STOCKAGE	317	0	317,000	0,000	EPOXY
C 01	STOCKAGE	353	0	353,000	0,000	EPOXY
D 17	RECEPTION	100	0	64,800	35,200	INOX
D 18	RECEPTION	100	0	61,600	38,400	INOX
D 19	RECEPTION	50	0	47,500	2,500	INOX
D 20	RECEPTION	28	0	24,000	4,000	INOX
D 21	RECEPTION	28	0	24,000	4,000	INOX
D 23	RECEPTION	26	0	28,000	0,000	INOX
E 05	VENTE DETAIL	30	0	19,000	11,000	ACIER EMAILLE
E 06	VENTE DETAIL	30	0	22,000	8,000	ACIER EMAILLE

Liste de la cuverie :

Les volumes contenus dans les cuves sont visualisés en couleur, en fonction du type de vin.

Le type de vin est une caractéristique qui est affinée au fur et à mesure de l'élaboration du produit et en fonction de la gamme du produit.



Le suivi de fermentation alcoolique :

Tous les enregistrements (densité, température, objectif de remontage, durée de remontage...) peuvent être représentés graphiquement pour chacune des cuves

Analyses

Réglages Type d'analyse: Analyse du moût

Préparer / Enregistrer Consulter

Lot N° R_06_1

Enregistrer une nouvelle analyse Date: 03/10/2007 N°

Reprendre une analyse en cours

Matière Emploi

Memo analyse n°3 du 03/10/2007

Impr.	Nom	Valeur	Commentaire
<input checked="" type="checkbox"/>	Température	25	
<input checked="" type="checkbox"/>	Densité (à 20°C)	1090	
<input checked="" type="checkbox"/>	Acidité tot. (g H2SO4/L)	5	
<input checked="" type="checkbox"/>	pH	3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Acide malique (g/L)	22	
<input checked="" type="checkbox"/>	SO2 total (mg/L)	18	

Impression d'étiquettes

Ajouter Enlever Imprimer

Imprimer Préparer Valider

Les analyses et dégustations :

Ces fiches permettent de définir les critères à observer sur une ou plusieurs cuves et de les enregistrer avec un commentaire.

Elles permettent également l'édition d'étiquettes à coller sur les échantillons (analyses en laboratoire), ou des feuilles de dégustation

Pressurage

Date: 03/10/2007 Heure: 11:24:48 Pressurage n° 4

Retour

Cuve Pressoir

Détails Pressoir: Pres1 Opérateur / Equipe

Groupe

Id. Lot

Emploi

Matière

Matériel N°: BAC 100 L Type: Ajouter BAC 100 L

Résultat

DESTINATION Cuve: cv_03 Volume extrait (hl): 30

Vol. Dispo (hl): 70,000

Id. Lot Nouveau

Commentaire

Traitement Ajouter

Cuve	Stock (hl)	Sortie (hl)
CV_E_3	200,000	200,000
CV_E_5	400,000	400,000
CV_R_1	0,000	0,000
CV_R_3	0,000	0,000
CV_R_5	198,000	198,000

Fraction n°	Volume	Id. Lot	Cuve	Commentaire	Traitement
1	100	B_06_1	cv_01		non
2	70	B_06_2	cv_02		non
3	30	R_06_2	cv_03		non

Valider

Le pressurage :

Le logiciel permet d'enregistrer des pressurages d'une réception stockée en cuve, ou directement envoyée dans un pressoir. L'utilisateur définit autant de sorties (fractions) du pressoir que nécessaire

Mouvements de vin

Date: 03/10/2007 Heure: 11:30:02 Initialisé mouvement:

Vers plusieurs cuves Vers une seule cuve

PROVENANCE Cuve: CV_E_3

Méthode de transfert Remplir successivement

Vol. à déplacer: 200,000 hl

Oté perdue hl

Lie hl

Cuve lie

Commentaire perte et lie

Traitement

Matériel BAC 20 L POMPE MANZINI

Opérateurs / Equipes Chef d'équipe: Bob

Saisonnier 1 Saisonnier 2

Destination: 200,000 hl sortis de la cuve CV_E_3

Id. Lot en cours d'affectation: R_06_1

Groupes	Cuve	Libre
cv_03	100,000	
test_08	118,000	
test_07	118,000	
test_09	118,000	
test_10	118,000	
test_11	118,000	
test_03	118,000	
test_02	118,000	
test_06	118,000	
test_04	118,000	
test_05	118,000	
CV_E_9	200,000	
CV_E_9	200,000	
CV_E_7	200,000	
CV_E_9	200,000	
CV_R_4	298,000	
CV_R_6	298,000	
CV_R_7	298,000	
CV_R_1	298,000	
CV_R_3	298,000	
CV_R_2	298,000	
CV_E_2	600,000	
CV_E_4	500,000	
CV_E_1	500,000	

Application

Détails cuve

ID Cuve: CV_E_7

Lot: Pas de lot

Capacité: 200

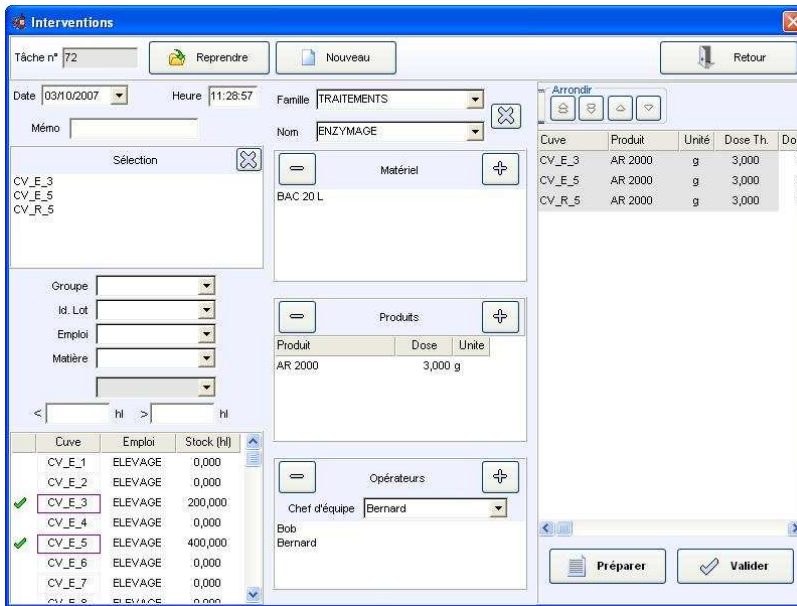
En cuve: 0

Emploi: ELEVAGE

Matière: Béton

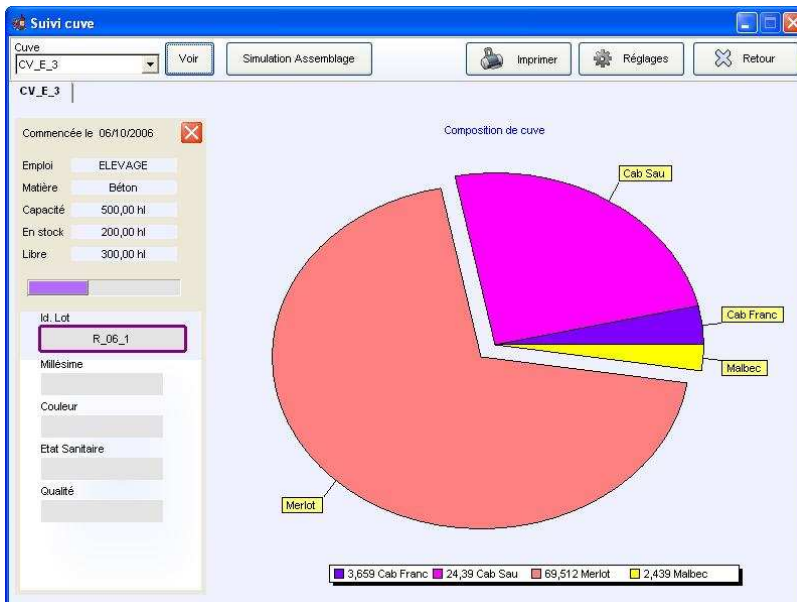
Les mouvements :

Lors de la sélection d'un volume à déplacer, le logiciel présente au fur et à mesure des affectations, les cuves les plus appropriées à recevoir le volume à transférer (ici en vert)



Les interventions :

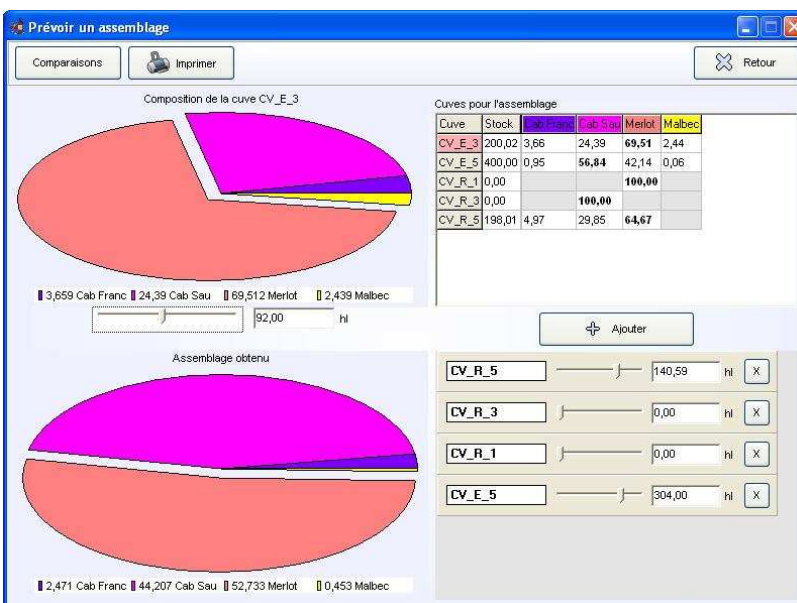
Toutes les interventions avec ou sans incorporation de produit sont enregistrées. Il existe une fonctionnalité de saisie semi-automatique qui permet d'accélérer les saisies.



La composition de la cuve :

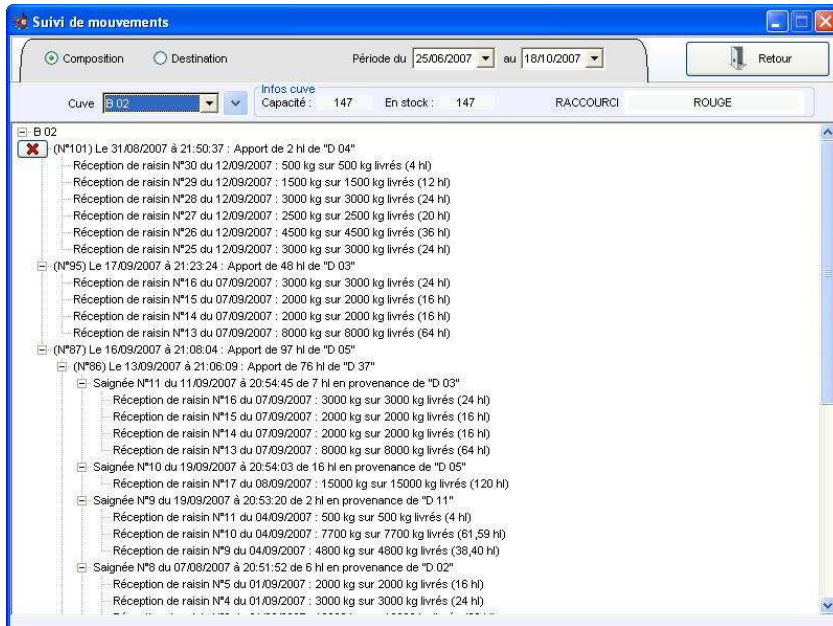
Il est possible à tout moment de consulter la composition d'une cuve sous forme d'un diagramme circulaire.

Les diagrammes montrent les proportions de cépages ou la représentation d'une parcelle dans la cuve.



La simulation d'assemblage :

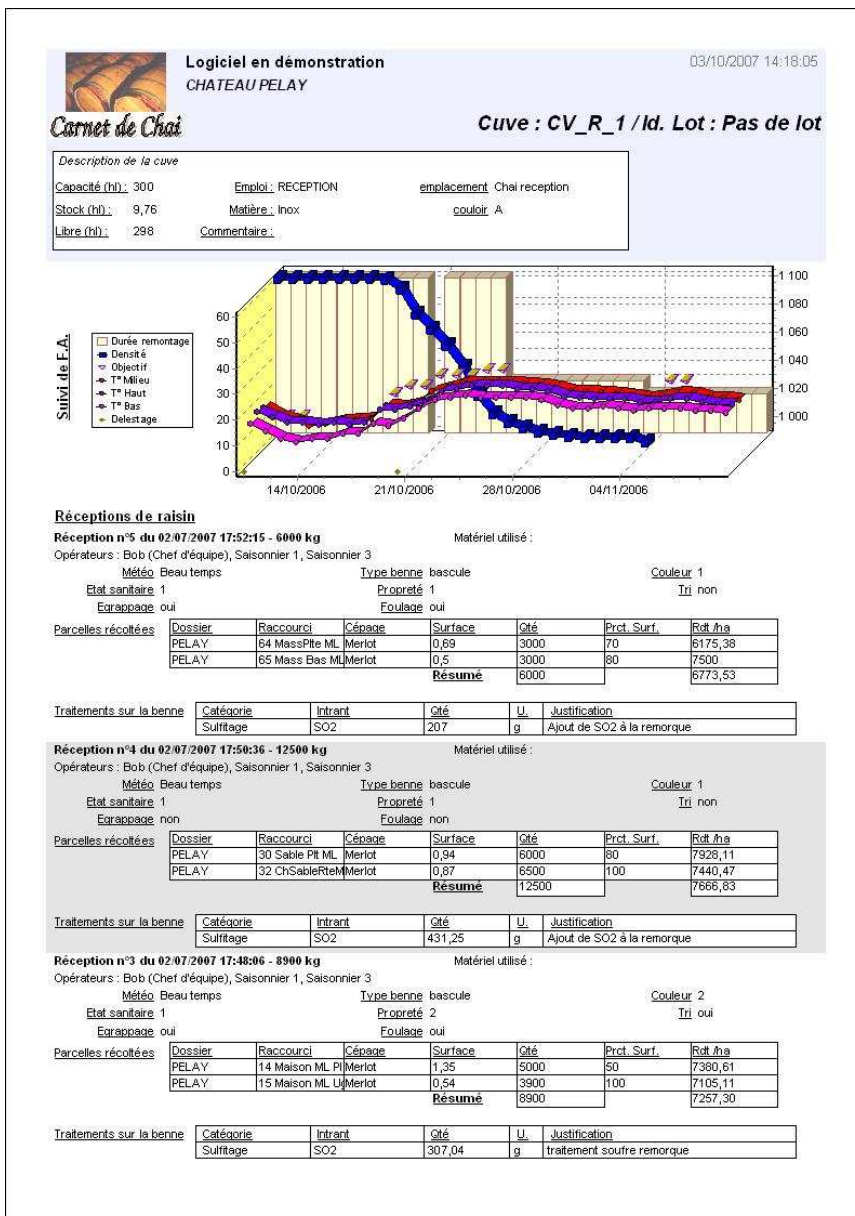
Avant d'enregistrer un transfert, il est possible de visualiser la nouvelle composition de l'assemblage des cuves en faisant varier les volumes à déplacer.



Le suivi des mouvements :

Cette fonction permet de retracer tous les mouvements et opérations enregistrées sur une cuve.

En double-cliquant sur une ligne, la traçabilité de l'élément choisi est à son tour affiché.



La fiche de cuve :

Ce rapport imprimable retrace l'historique complet de la cuve.

Entièrement paramétrable, l'utilisateur y retrouve les informations de son choix, de la réception à la mise en bouteille, avec le graphique de suivi FA